

用 · 实 · 力 · 发 · 声

所以，品牌是一种力量。  
给企业带来竞争优势。  
活方式的顾客集成在一起，  
近和相同的价值观、信仰和生  
它的品牌号召力把具有与他相  
一个好的品牌就能通过

# 青岛泓旭联合装备有限公司



专注于设备自动化的研发



13791939299@163.com



0532-88185797



青岛市琅琊台南路377号

## COMPANY PROFILE

### 公司简介

青岛泓旭联合有限公司坐落于国家第九个经济新区--青岛西海岸经济新区，公司隶属青岛滨海建设集团，现与青岛铸冶机械有限公司，青岛莱弗特机械有限公司，货物运输公司，建筑租赁公司同属集团子公司，是铸造机械骨干企业，品种最多、技术含量最高、产销量最大的机械生产基地和出口基地，公司设有技术中心，拥有大、中、小机械加工及检测设备百余台，产品全部采用AutoCAD+solidworks辅助设计，其主要产品有表面清理设备、铸造设备、防腐设备、环保除尘设备等现代化工业配套装备。公司享有自营进出口权。并可根据用户需要设计制造各种非标专用机械产品。产品畅销国内并远销东南亚及日、欧、美等国家和地区，并凭借过硬的质量与完善的服务，在国内成为众多行业龙头企业重点供应商。

## COMPANY PROFILE



## 发展历史

历经20多年的发展，在2003年由政府牵头成为校企联办企业，作为高职、中专、技校的定点实习企业之一，在2015整合行业技术骨干人员、业务资源后组建青岛泓旭联合装备有限公司，现在已成为一家有80余人组成的集科研、设计、制造、安装调试与咨询服务为一体的综合性现代化机械装备制造企业，其主要产品有表面清理设备、铸造设备、防腐设备、环保除尘设备等现代化工业配套装备。



## 表面清理设备

|    |                |    |
|----|----------------|----|
| 01 | 履带式抛丸清理设备      | 03 |
| 02 | 吊钩式抛丸清理设备      | 05 |
| 03 | 连续通过式抛丸清理设备    | 07 |
| 04 | 转台式抛（喷）丸清理设备   | 10 |
| 05 | 辊道通过式抛丸清理设备    | 11 |
| 06 | 钢板预处理线         | 12 |
| 07 | 钢带抛丸线          | 13 |
| 08 | 轧辊毛化抛丸机        | 15 |
| 09 | 抛丸强化定制设备       | 16 |
| 10 | 钢管内（外）壁抛（喷）丸设备 | 18 |
| 11 | 钢瓶内外清理设备       | 19 |
| 12 | 大型喷砂房          | 20 |
| 13 | 线材，钢筋抛丸机       | 21 |
| 14 | 混凝土（移动）抛丸机     | 22 |
| 15 | 网带通过式抛丸机       | 23 |

## 工业除尘设备

QHX-32橡胶履带式抛丸清理机

本机适合多种、大中批量生产中的表面除锈或抛丸强化，清理工作必须是不怕碰撞的铸件及热处理件，该机即可单机使用，又可配线使用。

QHX-32系列分为QHX-326、QHX-3210、QH X-3210R。其中QHX-3210R带有自动上下料系统。更加节省人工，效率更快！

参数对比表

| 项目     | 单位     | QHX-326      | QHX-3210/3210R |
|--------|--------|--------------|----------------|
| 生产率    | t/h    | 0.6-1.2      | 1.5-2.5        |
| 加料量    | kg     | 200          | 600            |
| 单件最大重量 | kg     | 10           | 30             |
| 端盘直径   | mm     | φ650         | φ1000          |
| 有效容积   | m³     | 0.15         | 0.3            |
| 抛丸量    | kg/min | 100          | 250            |
| 除尘风量   | m³/h   | 2200         | 5000           |
| 功率消耗   | kw     | 12.6         | 24.3           |
| 外形尺寸   | m      | 3.6*1.65*5.8 | 3.97*2.6*4.7   |



QHX-G金属履带式抛丸清理机

GN系列金属履带抛丸清理机具有抗扭、高刚性的机身壳体，合理的链传动系统和几何运动原理，确保坚固、层叠的履带板始终保持平整连接，先进的人机环境，易于维护。

所有的轴承都被安装再抛丸室外壁。

所有的防护板的固定件均安装再抛丸室外部，即易于拆换也保证固定件不受到抛丸流的损耗。

料斗的上、下位置都有限位开关机进行限位控制，而且有安全限位开关监控。

料门才用电动开关门，结构紧凑，由减速机卷扬钢丝绳、使用方便，安全可靠。

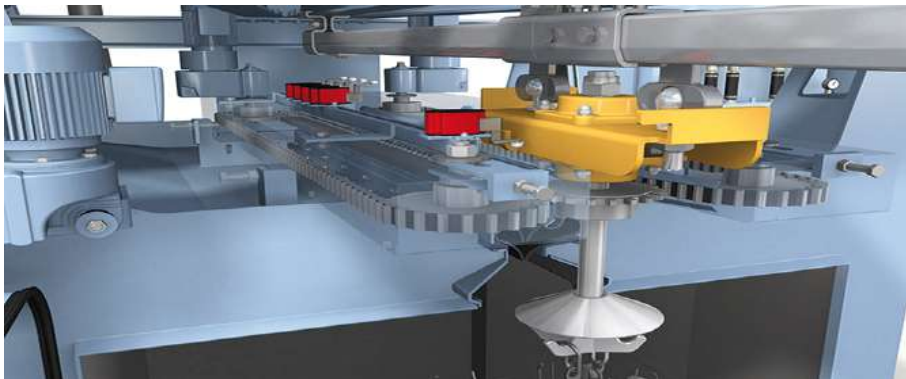
参数对比表

| 项目     | 单位     | 15GN-HX      | 28GN-HX      |
|--------|--------|--------------|--------------|
| 生产率    | t/h    | 0.6-1.2      | 1.5-2.5      |
| 加料量    | kg     | 200          | 600          |
| 单件最大重量 | kg     | 10           | 30           |
| 端盘直径   | mm     | φ650         | φ1000        |
| 有效容积   | m³     | 0.15         | 0.3          |
| 抛丸量    | kg/min | 100          | 250          |
| 除尘风量   | m³/h   | 2200         | 5000         |
| 功率消耗   | kw     | 12.6         | 24.3         |
| 外形尺寸   | m      | 3.6*1.65*5.8 | 3.97*2.6*4.7 |



QHX-37系列吊钩式抛丸清理机

Q37系列吊钩式抛丸清理机主要用于钢结构件、铸件、铝合金及其他零件的表面清理与强化。广泛应用于铸造、锻压机械、钢铁行业、其中Q37系列清理设备具有无地坑、双沟不换轨、机构紧凑、生产效率高等特点。



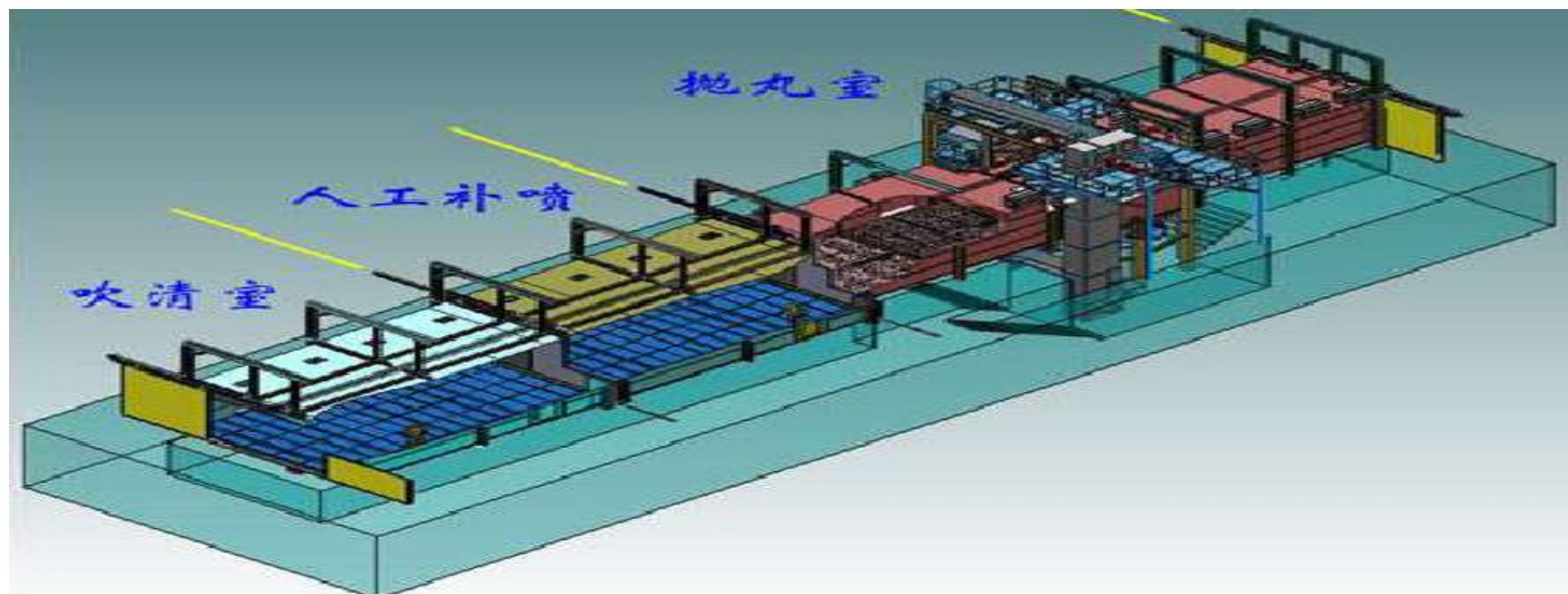
参数对比表

| 型号        | 工件尺寸(MM)   | 单钩吊重(KG) | 抛丸量 kg/min | 提升机 t/h | 分离器 t/h | 通风量 m³/h | 功率（不含除尘） kw |
|-----------|------------|----------|------------|---------|---------|----------|-------------|
| QHX-376   | Φ600*1100  | 500      | 2*120      | 15      | 15      | 5000     | 19          |
| QHX-378   | Φ800*1500  | 800      | 2*180      | 22      | 22      | 8000     | 32.5        |
| QHX-3710  | Φ900*1100  | 1000     | 2*240      | 30      | 30      | 9000     | 36.55       |
| QHX-3720  | Φ1400*2300 | 2000     | 3*240      | 45      | 45      | 12000    | 39.65       |
| QHX-3730  | Φ1600*2300 | 3000     | 3*240      | 45      | 45      | 15000    | 61.27       |
| QHX-3750  | Φ1800*2500 | 5000     | 4*240      | 60      | 60      | 18000    | 78.4        |
| QHX-3780  | Φ1800*2500 | 8000     | 4*240      | 60      | 60      | 22000    | 81.5        |
| QHX-37100 | Φ3000*3300 | 10000    | 5*240      | 75      | 75      | 30000    | 103.5       |



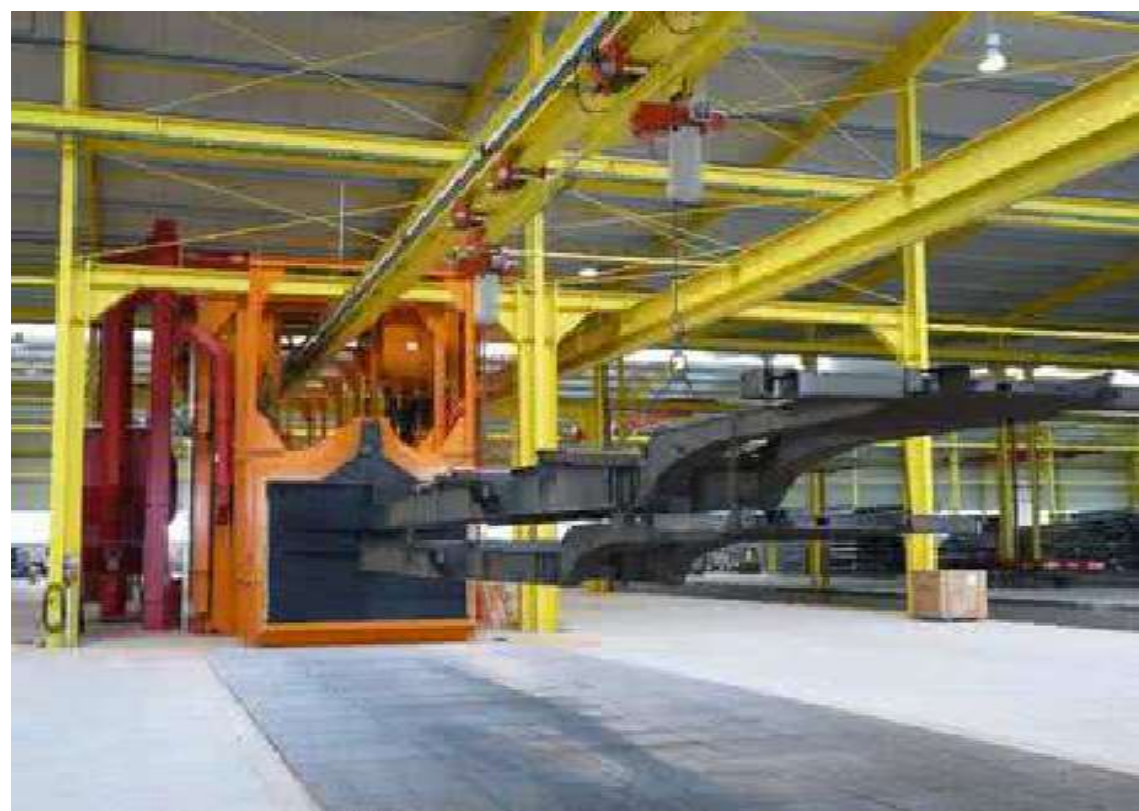
QHX-37T系列吊钩通过式抛丸清理机

该系列抛丸机广泛应用于大型工程机械，钢结构件的清理。循环轨道和单行轨道，单钩承载重量大，结构紧凑，生产效率高等优点。可按照客户要求非标设计制作，满足一切生产要求。



技术参数表

| 工件最大外形尺寸 | Φ3000*2400 |
|----------|------------|
| 挂钩最大单重   | 100kg      |
| 自传速度     | 3.15r/min  |
| 抛丸器      | 0037       |
| 单台抛量     | 240kg/min  |
| 铸件清理时间   | 8-10min    |
| 铆焊件及锻件   | 12-15min   |
| 弹丸直径     | 0.8-2.0mm  |



## QHX-吊钩悬链通过式抛丸清理机



Q38系列悬链通过式抛丸清理机适用于大批量中小工件的抛丸处理，工件随吊链可连续运行，可采用单行程或双行程方式，前后辅室密封严密，工件边运行边旋转清理，单钩吊重50-200kg，生产效率高，运行可靠。该系列设备广泛应用于产量大，外形尺寸小的铸件或机构件的清理及强化。

Q48系列步进式通过抛丸清理机，工件在吊具的吊装下进入抛丸清理室，的进入抛丸区后悬链自动停止，同时大门关闭，工件在预置工位的自转机构驱动下自转，同时抛丸器对工件进行抛丸清理实现“一步一进一清理”的工作过程



Q58系列积放式悬链通过抛丸清理机，工件在吊具的吊装下进入抛丸室，当进入抛丸清理区后，悬链自动停止，同时大门关闭，工件在预置工位的自转机构的驱动下自转，同时抛丸清理，该系列抛丸机区别于Q48系列抛丸机之处在于积放小车，可以根据实际情况选择任意吊钩上的工件进行清理

QHX-35转台式抛（喷）丸清理机



Q35系列转台式抛（喷）丸清理机 该机广泛应用于齿轮、连杆等工件的表面清理及强化，更适用于一面不清理的工件表面清理，该系列设备采用浅地坑形式，工件边旋转边清理，广泛应用于铸造、锻压、机械、钢铁行业。

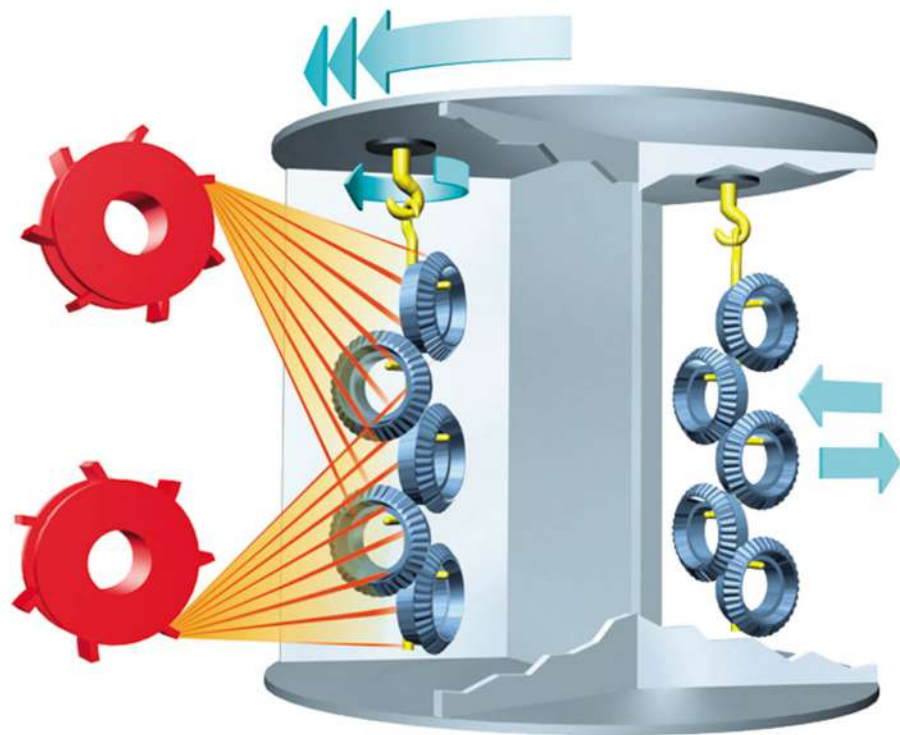
参数对比表

| 型号     | QHX-3512    | QHX-3512    | QHX-3516     |
|--------|-------------|-------------|--------------|
| 清理工件尺寸 | 600*250*250 | 800*300*300 | 1000*500*250 |
| 工件最大重量 | 400         | 600         | 1000         |
| 抛丸量    | 200         | 2*180       | 2*240        |
| 提升量    | 15          | 30          | 35           |
| 分离量    | 15          | 30          | 35           |
| 通风量    | 2400        | 5000        | 6500         |
| 功率     | 17.3        | 41.7        | 40.2         |



专注于表面清理设备的研发

## QHX-35转台式抛（喷）丸清理机



销售热线：0532-88185797

QHX-76台车式抛（喷）丸清理机



Q76系列台车式抛（喷）丸清理机  
本公司生产的定型产品有：  
QHX-36系列台车式抛丸清理设备  
QHX-76系列台车抛（喷）丸清理设备（最大载重150T）  
QHX-77系列台车式抛（喷）丸落砂清理室（最大载重150T）

参数对比表

| 型号     | QHX-765   | QHX-7610      | QHX-7630   |
|--------|-----------|---------------|------------|
| 清理工件尺寸 | Φ200*1000 | 2500*1500*280 | Φ4000*2000 |
| 台车载重kg | 5000      | 10000         | 30000      |
| 抛丸量    | 2*240     | 4*240         | 4*240      |
| 提升量    | 30        | 75            | 80         |
| 分离量    | 30        | 75            | 80         |
| 通风量    | 17200     | 24000         | 31750      |
| 功率     | 35.8      | 188.5         | 200.2      |

QHX-69辊道通过式抛丸清理机



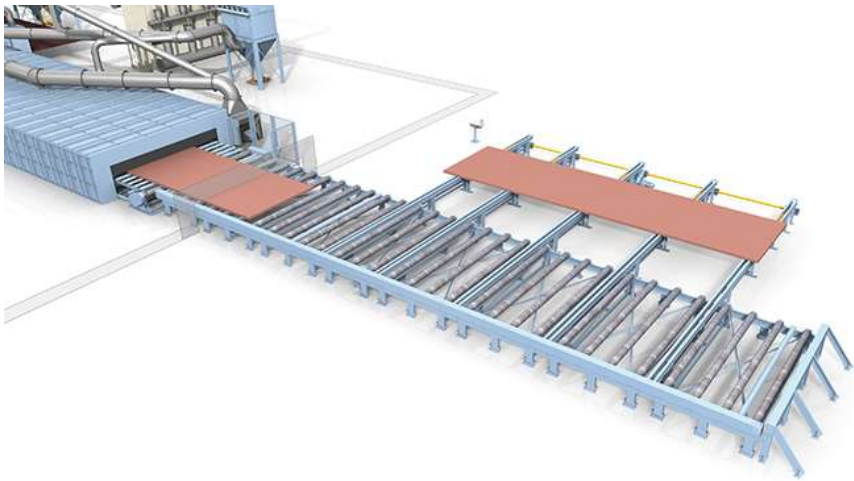
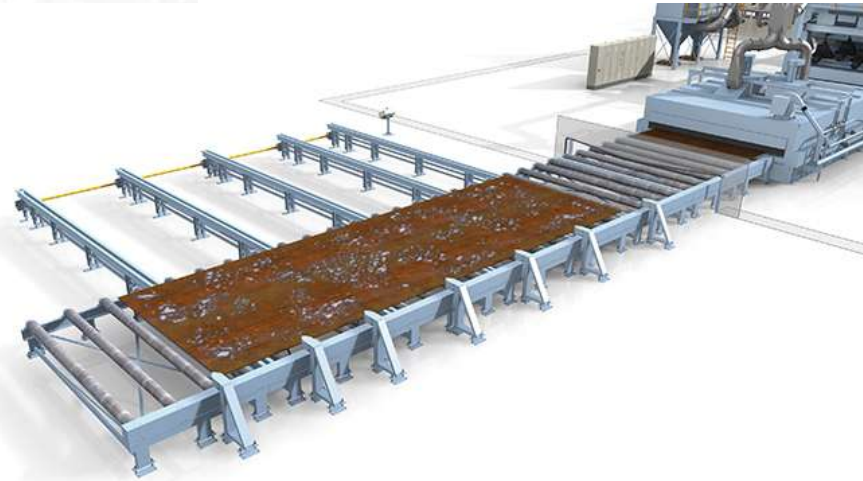
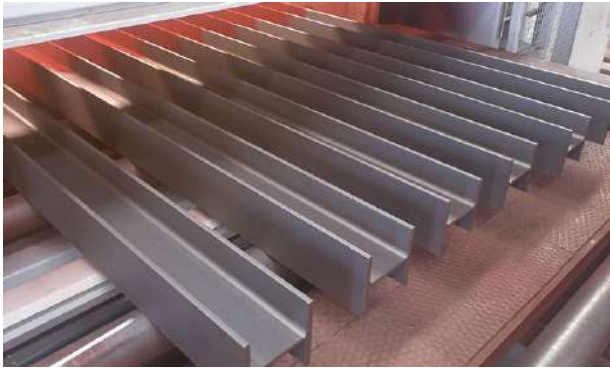
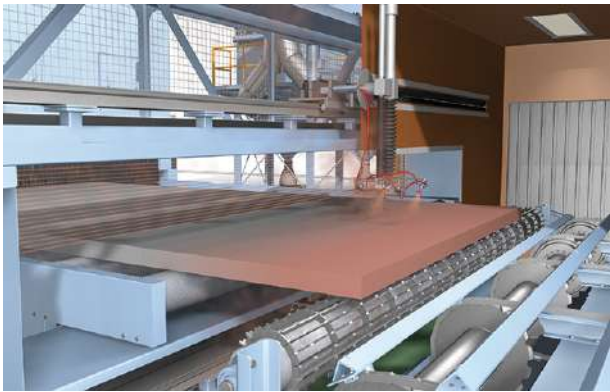
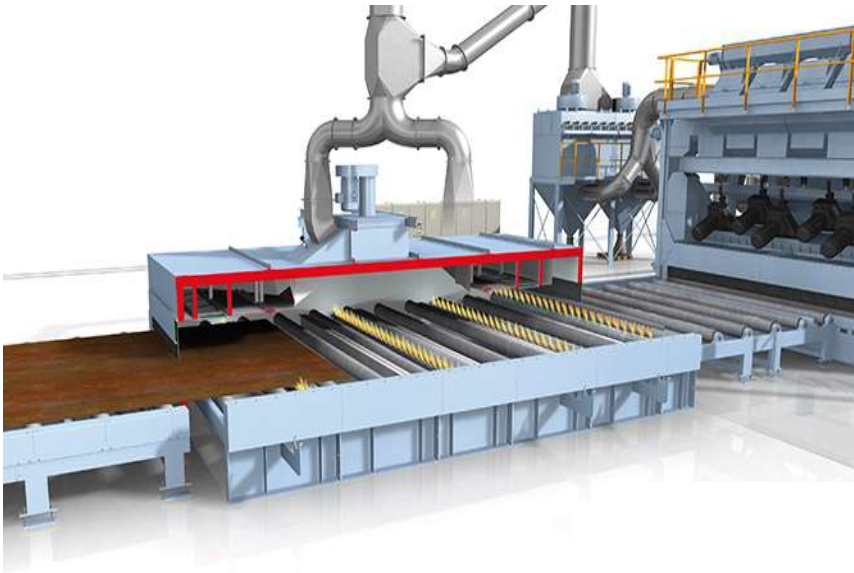
Q69系列钢板、型材抛丸机使用于船舶、汽车、机车车辆、桥梁、机械等行业的钢板、型材及结构件的表面除锈。为节省空间，可根据用户要求制作立式钢板抛丸清理。



参数对比表

| 项目     | 单位     | QHX-698 | QHX-6912 | QHX-6915 |
|--------|--------|---------|----------|----------|
| 有效宽度   | mm     | 800     | 1200     | 1500     |
| 室体开口   | m      | 0.8*1.6 | 1.2*0.4  | 1.5*0.4  |
| 抛丸量    | kg/min | 12*120  | 4*250    | 4*250    |
| 清理工件长度 | m      | 1.2-12  | 1.2-6    | 1.2-12   |
| 首次装人量  | kg     | 4000    | 4000     | 4000     |
| 通风量    | m³/h   | 22000   | 17560    | 19000    |
| 地面以下深度 | mm     | 1937    | 1616     | 2257     |
| 功率消耗   | kw     | 90      | 78.3     | 113.5    |
| 辊道输送速度 | m      | 0.5-4   | 0.5-4    | 0.5-5    |

QXY-钢板预处理生产线



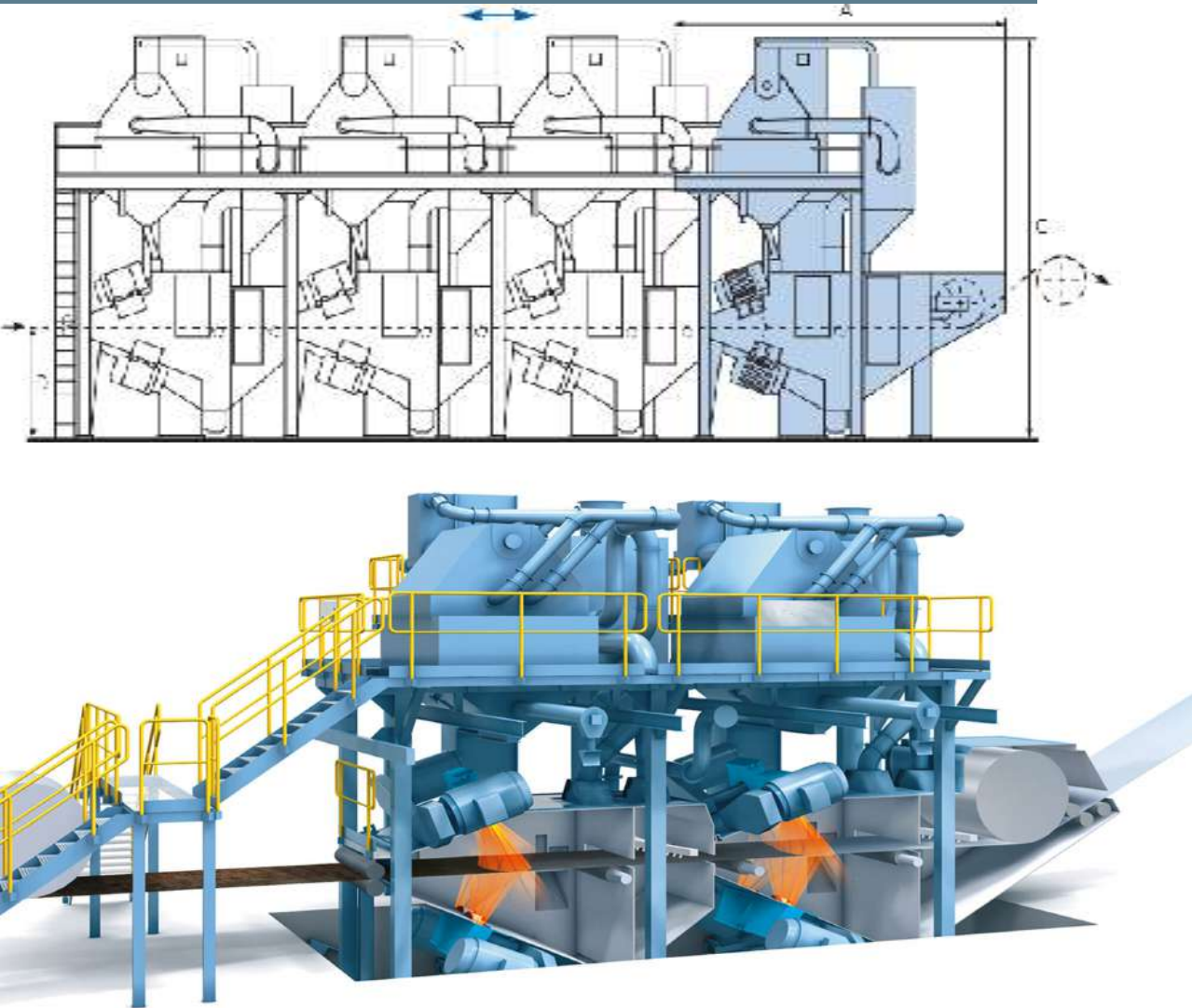
QXY系列钢材预处理线式吸取国内外同类产品优点而设计制造的。除锈工部主机（抛丸清理）采用了悬臂离心式高效抛丸器，满目帘式丸砂分离器；清扫工部采用特制高强度尼龙滚刷和高压风机二级清扫装置，预热和烘干工部采用多种加热方式；喷漆工部采用高压无气喷涂方式。该成套设备采用PLC机控制，属于国际先进水平的大型成套设备。

主要用于钢板和各类型钢的表面处理（预热、除锈、喷漆、烘干），亦可用于金属构件的表面抛丸清理和强化。

参数对比表

| 项目     | 单位    | QXY-2000 | QXY-3000 | QXY-4500 |
|--------|-------|----------|----------|----------|
| 有效宽度   | mm    | 2000     | 3000     | 4500     |
| 钢板厚度   | mm    | 5-60     | 5-60     | 5-60     |
| 型材高度   | mm    | 300      | 300      | 300      |
| 清理工件长度 | m     | 2.4-12   | 2.4-12   | 2.4-12   |
| 辊道载荷   | T/m   | 1        | 2        | 3        |
| 工件输送速度 | m/min | 1-5      | 0.5-4    | 1-6      |
| 涂漆膜厚度  | um    | 15-28    | 15-28    | 15-28    |
| 功率消耗   | kw    | 413.3    | 614      | 850      |

QHX69G钢带抛丸机



参数对比表

| 序号 NO. | 项目                | 单位     | Q696 (单组) | Q6911 (单组) | Q6916 (单组) | Q6918 (单组) |
|--------|-------------------|--------|-----------|------------|------------|------------|
| 1      | 带钢宽度 WIDTH        | mm     | ≤600      | 600~1100   | 1500       | 1800       |
| 2      | 带钢厚度 THICKNESS    | mm     | 2~12      | 2~12       | 2~12       | 2~12       |
| 3      | 清理速度 SPEED        | m/min  | 15~35     | 15~25      | 15~20      | 15~20      |
| 4      | 入口带材标高 HIGH       | mm     | 2600      | 2600       | 2600       | 2600       |
| 5      | 抛丸量 ABRASIVE      | kg/min | 4~880     | 4~1200     | 4~1200     | 6~1200     |
| 6      | 首次装入量 FILLING     | kg     | 22000     | 25000      | 25000      | 40000      |
| 7      | 弹丸循环量 CIRCULATION | t/h    | 220       | 360        | 360        | 540        |
| 8      | 总功率 (不含除尘) POWER  | kw     | 380       | 420        | 420        | 600        |



Q69G钢带抛丸机 本机采用大抛丸器，对生产中的高速带钢进行抛丸处理，是热轧钢带生产线不可或缺的配套设备之一。应用于钢铁行业、特殊行业.钢带抛丸清理机是专门用于对碳钢带钢、不锈钢带钢、低合金带材进行高性能抛丸除锈、除鳞、表面清理，该设备取代了传统的利用酸洗对工件表面进行处理的工艺，通过除鳞清理后的表面光洁度质量优良。通过调节磨料量，可持续保持很高的去锈除鳞效率，从而确保被处理带钢质量的均匀统一，更加环保高效，该机具有清理速度快，表面质量高、通过式全自动等特点，可单机及配线使用，

# 专用（定制）表面清理/强化设备



QR21HX轧辊毛化抛丸机



QR21HX轧辊毛化抛丸机

该设备主要用于对轧辊表面进行高质量的抛丸毛化处理，其原理是利用高速旋转的抛丸器，将高硬度钢砂经过抛丸器离心加速，按预定的程序加速到75~90m/s的速度，抛射到轧辊表面上，在轧辊表面上产生无数无序且有一定粗糙度的强化砂面。钢砂强烈高速的冲击轧辊表面，是轧辊表面形成冷作硬化，淬火层更加致密，不会损坏轧辊表面金属纤维结构，增加轧辊表面的接触疲劳强度。

参数对比表

| 型号    | QR21HX         | QR23HX         |
|-------|----------------|----------------|
| 辊子直径  | φ380-600mm     | φ420-700mm     |
| 辊身长度  | 1150-1500mm    | 1350-1600mm    |
| 辊子总长度 | 2400-4000mm    | 2400-4500mm    |
| 硬度    | HS93-98        | HS93-98        |
| 材料    | MC3,MC5,42CrMo | MC3,MC5,42CrMo |
| 抛丸器功率 | 22kw           | 30kw           |
| 生产率   | 15-30min/件     | 15-30min/件     |

## QHX抛丸机强化设备

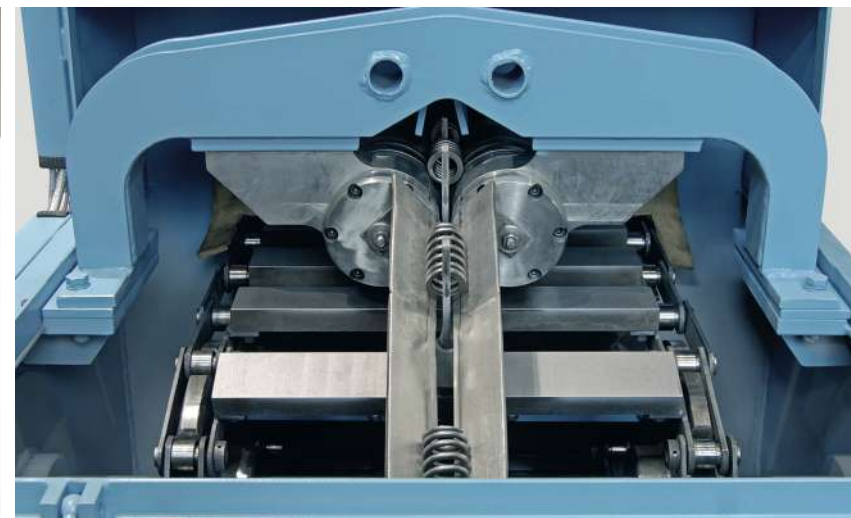
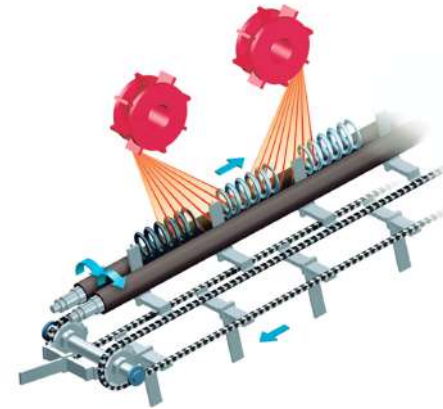
### QHX抛丸机强化设备

该系列设备是我公司独立研发的新型设备之一，主要清理对象有板簧、圆簧、曲轴、连杆、齿轮、锚链等抛丸强化。具有以下优点：采用大抛丸量、高抛射速度的国际上第四代悬臂离心式抛丸器（变频调速）分离筛采用BE型满目帘式技术，采用旋震筛筛分弹丸粒度以保证强化效果，整个设备的弹丸循环系统都采用自动检测装置。



专注于表面清理设备的研发

## QHX抛丸机强化设备



销售热线：0532-88185797

## QGN(W)内(外)壁抛（喷）丸抛丸机

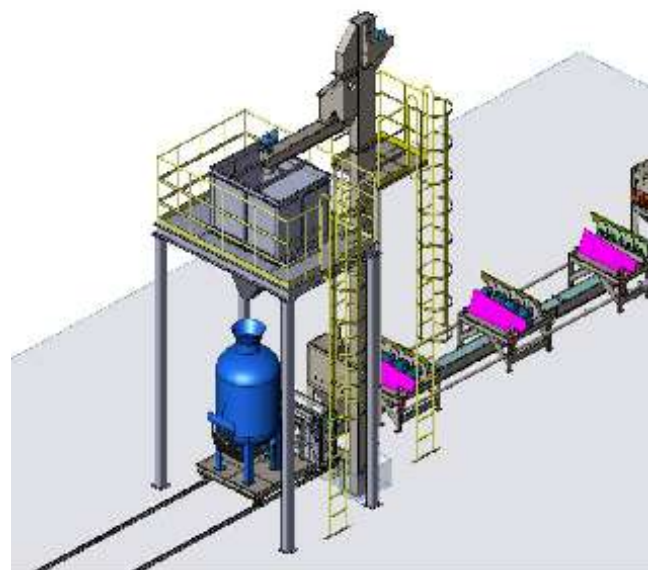
### 钢管内外壁抛丸机

适用于钢管及钢管类产品的内外抛（喷）丸处理，清除其氧化层及焊渣等，呈现出金属光泽，以利于工件喷漆机涂敷。在石油管道、大型输送管道、煤矿通风等行业应用广泛。

钢管外壁清理范围 $\phi 43$ - $\phi 3200$ mm

钢管内壁抛丸清理 $\phi 420$ - $\phi 3200$ mm

钢管内壁喷丸清理 $\phi 43$ - $\phi 420$ mm



QPN(W)钢瓶内外壁清理



QPN(W)钢瓶内外壁清理

通过清理钢瓶内外壁，以清除工件表面铁锈、氧化皮等，同时还可以降低钢瓶的内应力，提高钢瓶的抗疲劳强度，并最终达到提高整个钢瓶内外表面质量得目的。

钢瓶内壁清理在医用氧气瓶、消防器材、液化气瓶等领域广泛。



参数对比表

| 型号     | 清理工件尺寸     | 工位 |
|--------|------------|----|
| QPN18  | φ108-406mm | 1  |
| QPN28  | φ219-406mm | 2  |
| QPN48  | φ219-406mm | 4  |
| QPN650 | φ425-650mm | 1  |

## Q26HX系列大型喷砂房



### Q26HX系列喷砂房

本系列喷丸清理设备主要适用于钢结构件、大型构件、箱体类铸件、大型铸件等表面及内腔清理，依靠压缩空气作为动力源，将弹丸通过喷丸器加速后喷打在工件表面上，以实现清理的目的。工件采用平车输送方式，本系列产品可根据工件大小、重量、内腔复杂程度、效率等因素设计。

喷砂房的丸料回收大致分为：机械回收、风力回收两大类。



参数对比表

| 清理工件尺寸      | 承载力 | 功率     |
|-------------|-----|--------|
| 3*2.6*2     | 3t  | 约37kw  |
| 4.5*3.5*2.5 | 5t  | 约40kw  |
| 7.5*5*3.8   | 20t | 约86kw  |
| 26*3.1*4.6  | 80t | 约186kw |

线材、钢筋抛丸机



双工位盘圆抛丸机的用途及特点  
泓旭联合装备生产的双工位盘圆抛丸清理机是我公司参照意大利技术经过多年的研发制造而成，本机是清理盘圆线材的最佳专用设备，利用抛丸工艺清除线材表面氧化皮和钢材因轧制形成的表面鳞层。钢材坯经抛丸清理后其全部表面除锈等级达到sa2.5级，表面粗糙度等级达到Ra6.3——12.5微米。相比酸洗处理方式，具有经济、环保、高效特点。  
双工位盘圆抛丸机采用独特的“旋转大门+双悬臂轴”承载盘圆线材，实现双工位立工作模式，大大提高了设备的生产能力。悬臂轴采用特殊合金钢制作而成，使线材在抛丸清理过程中，作“上下起伏+左右摆动+正反旋转”的复合动作，以达到彻底清理的效果。合理的抛丸器布置方式，使得盘圆线材的内外表面均能得到弹丸束的有效打击。整机PLC智自空制，HMI可视监控，操作方便可靠。

双工位盘圆抛丸机参数

|          |        |                      |
|----------|--------|----------------------|
| 盘圆料规格    | 线材直径   | Φ4~Φ36mm             |
|          | 盘圆内径   | Φ800-1100mm          |
|          | 盘圆外径   | Φ1200-1400mm         |
|          | 盘圆高度   | 2500mm               |
|          | 最大载重   | 2500kg（线材直径φ4~φ36mm） |
| 承载方式与生产率 | 输送方式   | 悬臂轴承载                |
|          | 生产率    | 6-13 min/棒           |
|          | 有效长度   | 3800mm               |
|          | 旋转速度   | 10-20r/min（变频调速）     |
| 处理后指标    | 表面质量要求 | 抛丸后钢材表面无氧化铁皮残存       |
|          | 表面清洁度  | Sa2.5级               |
|          | 表面粗糙度  | Ra6.3~12.5           |
| 环保要求     | 室外排放浓度 | ≤60.0 mg/m3          |

QGLX系列混凝土（路面）抛丸机



QGLX系列混凝土（路面）抛丸机）抛丸机

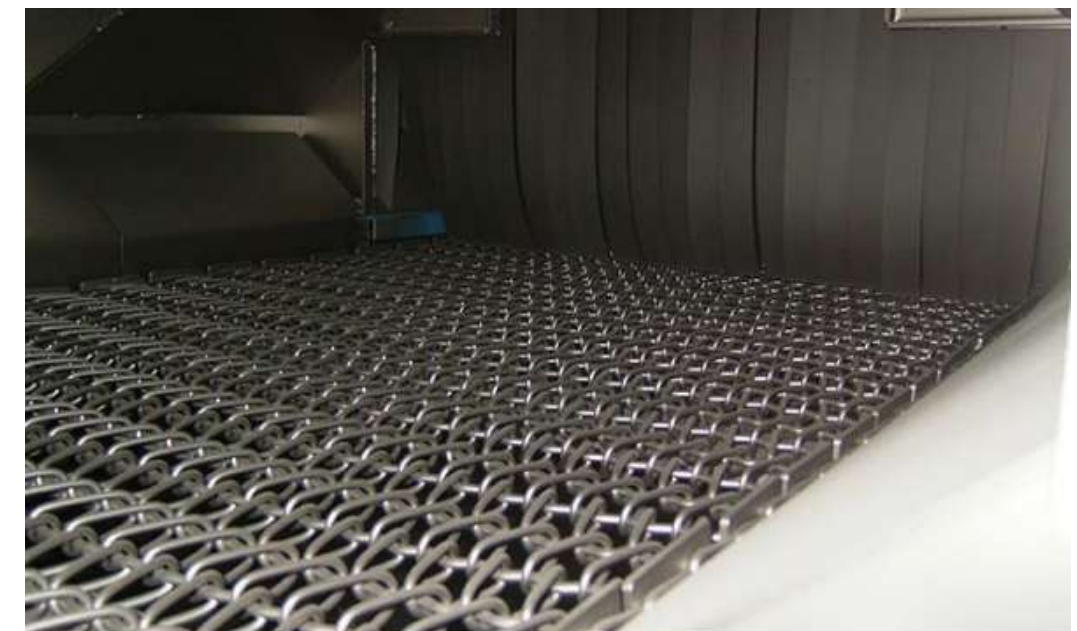
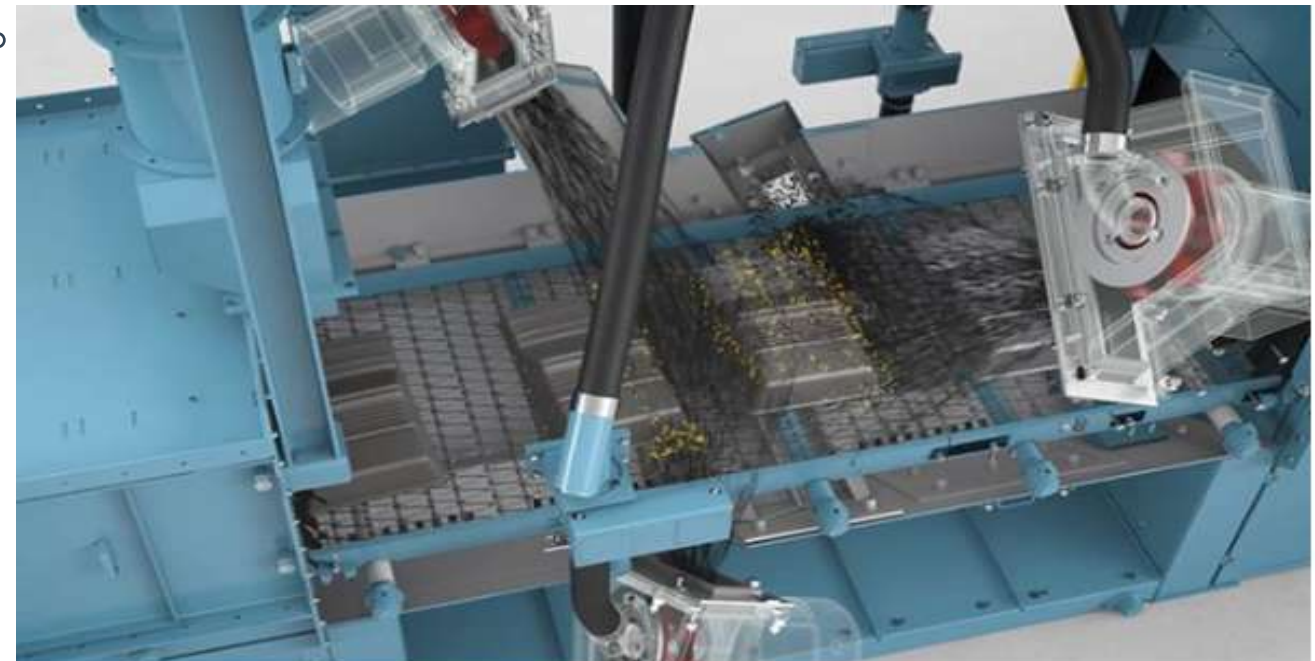
抛丸是指在高速旋转的叶轮作用下把丸料（钢丸或砂粒）以很高的速度和一定的角度抛射到道路表面或是钢板的表面上,以达到被抛射的表面粗化或是去除残留物的效果,于此同时除尘器产生的负压会将丸料和清理下来的杂质粉尘等回收经过气流清洗后,完好的丸料会自动循环使用,而杂质和粉尘也会落入收尘箱中。移动抛丸设备是专门为公路,高速路,道路,建设施工,维护保养而开发设计并生产制造的。

| 主要技术参数       |           |       |              |               |               |               |
|--------------|-----------|-------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| 路面抛丸机/移动式抛丸机 |           |       |              |               |               |               |
| 序列           | 参数        | 单位    | 型号           |               |               |               |
|              |           |       | QGLM200      | QGLM250       | QGLM550       | QGLM800       |
| 1            | 有效清理宽度    | mm    | 200          | 250           | 550           | 800           |
| 2            | 混凝土表面清理效率 | m2/h  | 80           | 120           | 300           | 450           |
| 3            | 行走速度      | m/min | 0.5~23       | 0.5~23        | 0.5~25        | 0.5~20        |
| 4            | 功率        | kw    | 14           | 18            | 29            | 38            |
| 5            | 外形尺寸      | mm    | 1300*400*900 | 1600*430*1016 | 2050*720*1460 | 2150*980*1450 |
| 6            | 重量        | kg    | 160          | 335           | 595           | 770           |
| 7            | 除尘方式      | /     | 脉冲反吹         |               |               |               |
| 8            | 行走方式      | /     | 水平，自行走       |               |               |               |

## 网带通过式抛丸机



网带通过式抛丸机是由输送网带作为工件的承载体，传送网带又分为钢丝网带和耐磨橡胶带两种方式。抛丸室的一端为装件工位，另一端为卸件工位。工作时，在装件工位将零件置于传送带上，传送带缓缓连续进入抛丸室进行抛丸清理，接着送到卸件工位将工件取下。此机特点是：连续进行工作，无任何碰撞，中小件均适合，生产批量大。



## 工业除尘设备

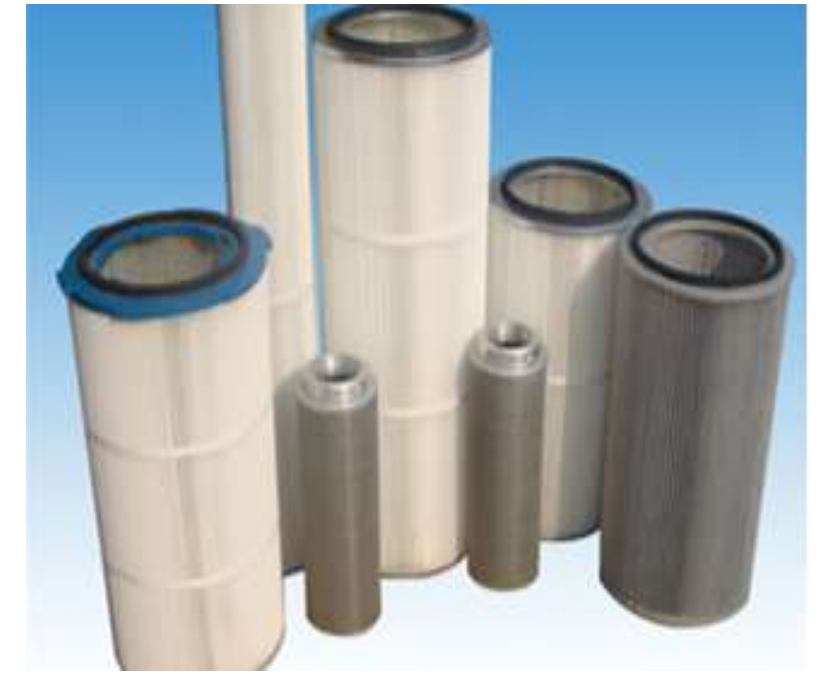
脉冲除尘器是一种低压脉冲喷吹长袋除尘器，该除尘器是一种处理风量、清灰效果好、除尘效率高、运行可靠、维护方便、占地面积小的大型除尘设备。



DMC脉冲式除尘器



HL滤筒式除尘器



FCT气箱式除尘器

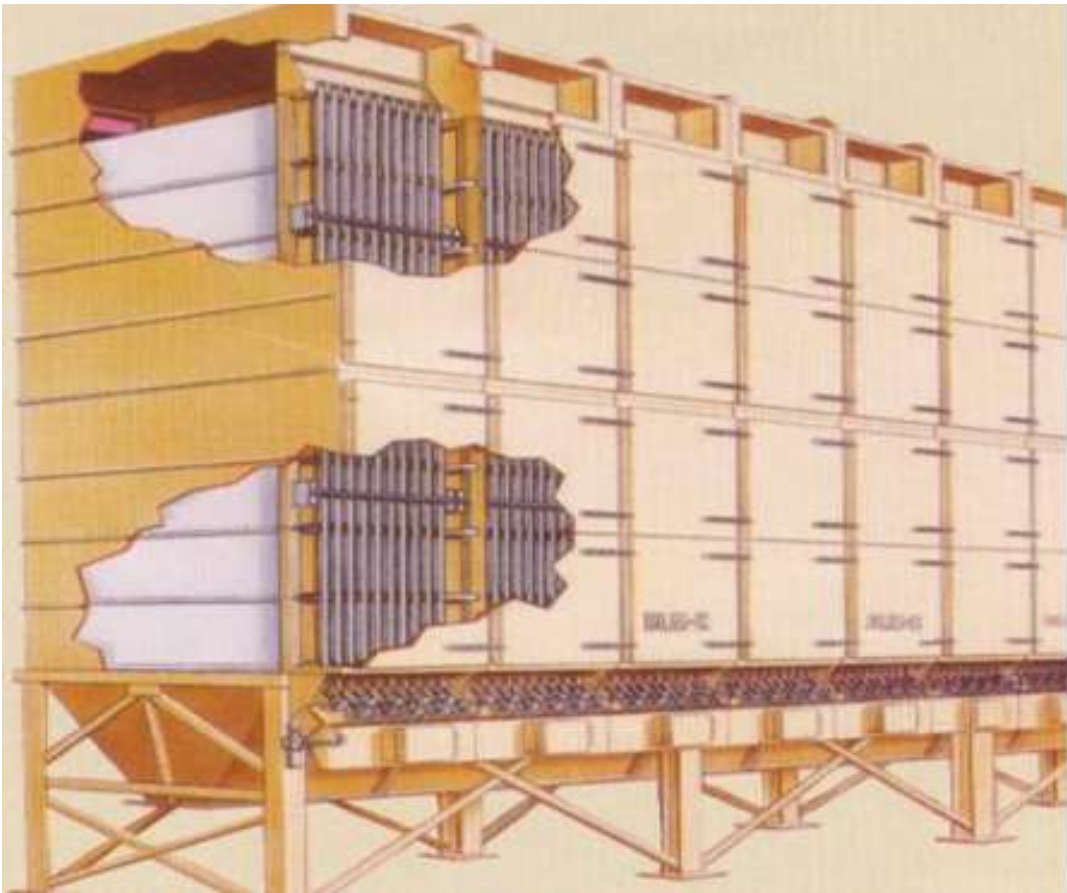


FCT脉冲布袋式除尘器

参数对比表

| 型 号     | 处理风量       | 风机型号                  | 风机功率  |
|---------|------------|-----------------------|-------|
| FCT-401 | 3000 m³/h  | 4-72N <sub>6</sub> C  | 11 kW |
| FCT-402 | 17000 m³/h | 4-72N <sub>6</sub> C  | 15 kW |
| FCT-413 | 22000 m³/h | 4-72N <sub>8</sub> C  | 22 kW |
| FCT-416 | 34000 m³/h | 4-72N <sub>10</sub> C | 30 kW |
| FCT-420 | 45000 m³/h | 4-72N <sub>12</sub> C | 45 kW |

FCT系列压缩空气净化除尘器是在总结国内外同类型除尘器产品基础上开发的新型布袋式除尘器，过滤器设计成表面过滤，过滤媒质水平的结构；这种构造方法使得大的过滤空间仅需一个小的 height，易于接触水平安装的配件及拿走其他的配件；表面过滤器的另一个好处是其多种清洁功能，根据过滤介质而调整，其过滤介质，与其它的过滤器比较，有很长的使用寿命及较小的维护需要。



DMC脉冲布袋式除尘器

参数对比表

| 型 号     | 处理风量       | 风机型号      | 风机功率  |
|---------|------------|-----------|-------|
| DMC-16  | 3000 m³/h  | 4-72No6C  | 11 kW |
| DMC-64  | 17000 m³/h | 4-72No6C  | 15 kW |
| DMC-108 | 22000 m³/h | 4-72No8C  | 22 kW |
| DMC-158 | 34000 m³/h | 4-72No10C | 30 kW |
| DMC-290 | 45000 m³/h | 4-72No12C | 45 kW |

脉冲袋式除尘器是一种国内外广泛使用的高效净化设备，它采用了先进的清灰技术。因此，既有气体处理能力大，净化效果好，工作可靠，结构简单，维修量小等特点。近年来，随着我国化纤工业的发展，为脉冲袋式除尘器提供了新型耐用的滤料，扩大了它的使用范围。目前已广泛应用于冶金、铸造、矿山采掘、化工、制药、水泥建材、粮食饲料、机械、轻工、电力等工业部门。它特别适用于捕集细小而干燥的非纤维性粉尘。它是工业生产中消除污染，保护环境，改善劳动条件，回收有用物料，一种不可缺少的设施。



## ENTERPRISE HONOR

### 企业荣誉

#### 关于我们

ABOUT US

企业选择公司主要考察的本是企业内部的成本控制能力和运作能力。工企业花同样的成本做更多、更好的事，是独特的、最具核心的能力的现。

公司近几年科技成果转化达5项，已经被9家国有企业单位采用，共申请了3项软件著作权和8项专利证书，并获得多项奖项和荣誉：

01

#### 高新技术

公司被国家科技部认定为高新技术企业

02

#### 守信单位

公司被认定3A守合同重信用单位

03

#### 年度示范企业

公司被评为年度雇主责任示范企业



资源的外部协调不仅仅依靠资源，还需依靠能力，实行两者的有效整合。基础的抛丸清理设备在施工的过程中，把资源的个体作用及整体功能作用发挥到最大限度是工程施工公司所具备的优秀品质之一。就成了最关键的竞争手段，取胜在机械基础行业市场上可谓是“兵家必争”，提出一个又一个新目标，创造一个又一个新纪录。

#### 不断创新

CONTINUOUS INNOVATION

企业发展外部资源的竞争力不是永恒不变的，而是一个动态的发展过程。机械设备发展资源时必须不断创新、发展和培育，形成你无我有、你有我优、你优我精、你精我新。资源的外部协调不仅仅依靠资源，还需依靠能力，实行两者的有效整合。基础的工业装备生产的过程中，把资源的个体作用及整体功能作用发挥到最大限度是公司所具备的优秀品质之一。

TECHNICAL FORCE

技术力量

CORE ADVANTAGES  
核心优势

01 深化转型  
DEEPENING TRANSFORMATION

以“科技尽善，生活尽美”为企业愿景，将“联动人与万物，启迪美的世界”作为使命，致力创造美好生活。我们将不断深化转型，勇于改变，紧抓机遇，追求新的增长，通过“一个公司、一个体系、一个标准”的践行，围绕业务战略、互联网战略、全球化战略三条战略主线，由单一产品的制造商转向提供系统集成服务方案商。

02 勇于改变  
DARE TO CHANGE

用工业自动化为创新理念，致力升级设备硬件结构及理念，为实现工业自动化努力，争做行业领军企业

公司设有技术中心，拥有大、中、小机械加工及检测设备百余台，产品全部采用AutoCAD+solidworks辅助设计，历经20多年的发展，在2003年由政府牵头成为校企联办企业，作为高职、中专、技校的定点实习企业之一，在2015整合行业技术骨干人员、业务资源后组建青岛泓旭联合装备有限公司，现在已成为一家有80余人组成的集科研、设计、制造、安装调试与咨询服务为一体的综合性现代化机械装备制造企业，





CONTACT US  
联系我们

## 建议反馈

SUGGESTION FEEDBACK

您的100%满意是我们努力的方向。

您的投诉建议是送给我们最好的礼物，即帮助我们找到了问题，又帮助我们完善了服务，使得我们不断的成长和进步。我们将有专人处理您的投诉与建议。如果您对服务不满意、对售后不满意或者有任何疑难问题需要解决,请及时与我们联系。

请拨打0532-88185797，我们承诺对您反映的情况或问题会在48个工作日内响应（工作时间：周一至周五，9:00至17:30），并及时向您通报处理结果。

再次感谢您对我们的支持！有您支持我们会做的更好！

